

Б2.П.1 Производственная технологическая практика

1. ЦЕЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Целью производственной технологической практики (далее практики) является получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, закрепление и углубление теоретических знаний по транспортному обеспечению производственных процессов на предприятии, обеспечения работоспособности машин.

2. ЗАДАЧИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ

Задачами производственной технологической практики являются закрепление теоретических знаний по конструкции мобильных транспортных и транспортно-технологических средств, получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности по организации транспортного обеспечения производственных процессов на предприятии, приобретение практического опыта работы на транспортных и транспортно-технологических машинах и агрегатах, технологии их технического обслуживания, диагностирования, ремонта.

3. МЕСТО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Практика производственная (технологическая) относится к Блоку 2 «Практики» основной профессиональной образовательной программы высшего образования (далее ОПОП ВО) бакалавриата по направлению 35.03.06 Агроинженерия, профиль – Технология транспортных процессов.

Производственная технологическая практика базируется на изучении учебных дисциплин «Тракторы и автомобили», «Почвообрабатывающие и посевные машины», «Уборочные машины», «Машины и технологии в животноводстве», «Эксплуатация машинно-тракторного парка» и прохождении учебных практик в мастерских и по управлению сельскохозяйственной техникой. В результате изучения предшествующих дисциплин и прохождения учебных практик студент должен обладать следующими знаниями, необходимыми при освоении производственной практики:

- назначение, устройство, принцип работы и основные регулировки узлов и агрегатов мобильных и сельскохозяйственных машин;
- технологии возделывания сельскохозяйственных культур;
- стратегии обеспечения работоспособности машин;
- основы планово-предупредительной системы технического обслуживания и ремонта мобильных машин;
- виды, периодичность и содержание технического обслуживания и ремонта машин;
- методы и технологии диагностирования узлов и механизмов машин.

Производственная технологическая практика, является предшествующей перед изучением дисциплин на 4 курсе: «Транспортные и погрузочно-разгрузочные средства в сельскохозяйственном производстве», «Основы проектирования производственных процессов на сельскохозяйственных предприятиях», «Грузовые перевозки» и другие.

4. СПОСОБЫ И ФОРМЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Тип производственной практики – технологическая. Способы проведения производственной технологической практики: стационарная или выездная.

Стационарная практика проводится в структурных подразделениях вуза или в

других организациях (предприятиях), расположенных на территории населенного пункта, в котором находится образовательная организация.

Выездная практика проводится в том случае, если место ее проведения расположено вне населенного пункта, в котором находится образовательная организация.

Практика проводится непрерывно - путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения практики, предусмотренных ОПОП ВО;

5. МЕСТО И ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Практика студентов проводится в предприятиях агропромышленного комплекса различных форм собственности, подсобных хозяйствах промышленных предприятий, научно-исследовательских подразделениях НИИ и вузов при выполнении исследовательских работ, связанных с механизированными процессами полеводства. Базовыми предприятиями по прохождению производственной технологической практики являются следующие сельскохозяйственные подразделения Челябинской области: ООО Племконзавод «Дубровский», Красноармейский район; ООО «Заря», с. Долгодеревенское, Сосновский район; ООО «Светлогорское зерно», п. Светлогорск, Агаповский район; ООО «Буранное» п. Буранный, Агаповский район; ЗАО «Уралбройлер» п. Ишалино, Аргаяшский район; ФГБНУ «Южно-Уральский научно-исследовательский институт садоводства и картофелеводства»; ООО Агрофирма «Ильинка» с. Ильино, Красноармейский район; ОАО СХП «Красноармейское», с. Миасское, Красноармейский район.

Практика проводится на 3 (третьем) курсе по окончании летней экзаменационной сессии. Продолжительность прохождения производственной технологической практики составляет 4 (четыре) недели.

6. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Процесс прохождения производственной технологической практики направлен на формирование у студентов следующих профессиональных компетенций:

Проектная деятельность:

- готовностью к участию в проектировании технических средств и технологических процессов производства, систем электрификации и автоматизации сельскохозяйственных объектов(ПК-5);

Производственно-технологическая деятельность;

- готовностью к профессиональной эксплуатации машин и технологического оборудования и электроустановок (ПК-8);

В результате прохождения производственной технологической практики студент:

1) должен знать:

- технологии производства сельскохозяйственной продукции;

- основные технические характеристики машин, их устройство и принцип работы;

- основные показатели использования транспортных и транспортно-технологических машин;

- организацию транспортного обеспечения производственных процессов на предприятии;

- структуру и функциональные обязанности инженерной службы;

- количественный и качественный состав машинно-тракторного парка предприятия;

- содержание планово-предупредительной системы технического обслуживания и ремонта машин.

2) должен уметь:

- анализировать эффективность организации транспортного обеспечения производственных процессов, выявлять причины простоев транспортных (транспортно-технологических) средств;
- профессионально использовать мобильные средства и поддерживать их в работоспособном состоянии.

3) должен владеть:

- практическим опытом организации транспортного обеспечения производственных процессов; навыками по согласованию работы транспортных средств с технологическими звеньями;
- практическими навыками использования приборов и оборудования для выполнения технического обслуживания машин, диагностирования и ремонта их составных частей.

7. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Кафедра осуществляет руководство практикой с проведением необходимых подготовительных мероприятий:

- ежегодно заключает договоры с базовыми предприятиями на проведение практики;
- устанавливает связь с руководителем практики от предприятий и совместно с ними составляет план проведения практики, организует ознакомительные занятия и инструктажи по технике безопасности перед началом практики.
- готовит приказ о практике с поименным перечислением студентов и указанием предприятий, на базе которых проводится практика и назначении руководителя практики от кафедры;
- своевременно распределяет студентов по местам практики и обеспечивает их программами практики;
- осуществляет контроль за прохождением практики студентов: обеспечением предприятием нормальных условий труда и быта, проведением со студентами инструктажей по охране труда и технике безопасности, а также выполнение студентами правил внутреннего распорядка;
- оказывает методическую помощь студентам при выполнении ими индивидуальных заданий;
- осуществляет контроль за соблюдением сроков прохождения практики и ее содержанием;
- организует отчетность студентов по результатам прохождения практики.

С согласия деканата факультета место проведения практики может быть определено самим студентом. Для этого он должен предоставить заявление, гарантийное письмо или заключить с предприятием индивидуальный договор на прохождение практики.

Практика для студентов с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов проводится с учетом особенностей их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

8. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

8.1. Общая трудоемкость производственной практики составляет 7 зачетных единиц 252 академических часа.

№ п/п	Разделы практики (этапы)	Виды производственной работы на практике, включая самостоятельную работу студентов, и трудоемкость в часах				Форма текущего контроля
		Ознакоми тельные лекции. Инструкта ж по технике безопасности	Изучение производствен ной деятельности предприятия, эффективности использования мобильных машин	Выполнение производств енных заданий	Самостоят ельная работа студентов	
1	Подготовительный этап	4	-	-	-	Регистрация в журнале
2	Производственный этап	-	40	176	10	Проверка дневника
3	Заключительный этап. Подготовка отчета и его защита	-	-	-	22	Проверка отчёта, Зачет
	Всего 252 часов	4	40	176	32	-