

Б2.В.04(П) ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ

Направление подготовки **35.03.06** **Агроинженерия**
Профиль **Электрооборудование и электротехнологии**

1. Цели практики

Целью практики является закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования, а также поддержания режимов работы электрифицированных процессов.

2. Задачи практики

Задачами практики являются:

- приобретение практических навыков по техническому обслуживанию электрооборудования;
- приобретение практического опыта по выявлению и устранению неисправностей электрооборудования;
- изучение технологии ремонта электрооборудования;
- приобретение навыков по выполнению технологических операций, направленных на поддержания режимов работы электрифицированных технологических процессов.

3. Вид практики, способы и формы ее проведения

Вид практики – производственная, тип – технологическая.

Способы проведения практики – стационарная, выездная. Стационарная практика проводится в структурных подразделениях Института агроинженерии ФГБОУ ВО Южно-Уральский ГАУ, а также в других организациях и предприятиях, расположенных на территории города Челябинска. Выездная практика проводится в организациях и предприятиях, расположенных за пределами города Челябинска.

Производственная практика проводится в дискретной форме – путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для ее проведения.

4. Планируемые результаты обучения при прохождении практики, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП

4.1. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики

Процесс прохождения производственной технологической практики направлен на формирование следующих компетенций:

профессиональных:

- готовность к профессиональной эксплуатации машин и технологического оборудования и электроустановок (ПК-8)
- способностью использовать типовые технологии технического обслуживания, ремонта и восстановления изношенных деталей машин и электрооборудования (ПК-9);
- способностью использовать современные методы монтажа, наладки машин и установок, поддержания режимов работы электрифицированных и автоматизированных технологических процессов, непосредственно связанных с биологическими объектами (ПК-10);
- способностью использовать технические средства для определения параметров технологических процессов и качества продукции (ПК-11);
- способностью организовывать работу исполнителей, находить и принимать решения в области организации и нормирования труда (ПК-12)

– способность анализировать технологический процесс и оценивать результаты выполнения работ (ПК-13).

4.2 Планируемые результаты прохождения практики

Контролируемые компетенции	В результате прохождения практики обучающийся должен		
	знать	уметь	владеть
ПК-8	методические, нормативные и руководящие материалы по эксплуатации электрооборудования и электроустановок (Б2.В.04(П) -3.1)	Решать инженерные задачи, связанные с эксплуатации электрооборудования и электроустановок (Б2.В.04(П) -У.1)	навыками эксплуатации электрооборудования и электроустановок (Б2.В.04(П) -Н.1)
ПК-9	методические, нормативные и руководящие материалы по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования. (Б2.В.04(П) -3.2)	проводить оценку технического состояния электрооборудования (Б2.В.04(П) -У.2)	навыками технического обслуживания и ремонта электрооборудования. (Б2.В.04(П) -Н.2)
ПК-10	методические, нормативные и руководящие материалы по наладке электрооборудования и поддержанию режимов работы электрифицированных технологических процессов (Б2.В.04(П) -3.3)	планировать и проводить техническое обслуживание и текущий ремонт электрооборудования (Б2.В.04(П) -У.3)	навыками наладки электрооборудования и поддержания режимов работы электрифицированных технологических процессов (Б2.В.04(П) -Н.3)
ПК-11	методические, нормативные и руководящие материалы по определению параметров технологических процессов и качества продукции (Б2.В.04(П) -3.4)	использовать технические средства для определения параметров технологических процессов и качества продукции (Б2.В.04(П) -У.4)	навыками определения параметров технологических процессов и качества продукции (Б2.В.04(П) -Н.4)
ПК-12	методические, нормативные и руководящие материалы по нормированию труда (Б2.В.04(П) -3.5)	организовывать работу исполнителей (Б2.В.04(П) -У.5)	навыками принятия решений в области организации и нормирования труда (Б2.В.04(П) -Н.5)
ПК-13	методические, нормативные и руководящие материалы по анализу технологических процессов и оценке результатов выполнения работ (Б2.В.04(П) -3.6)	анализировать технологический процесс (Б2.В.04(П) -У.6)	навыками оценки результатов выполненных работ (Б2.В.04(П) -Н.6)