

Б2.В.04 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

Направление подготовки **35.03.06 Агроинженерия**

Профиль **Электрооборудование и автоматизация технологических процессов**

1. Цели практики

Целью производственной технологической практики является:

- закрепление и углубление знаний, полученных студентами в процессе обучения по специальным дисциплинам;
- знакомства со структурой предприятия - базы практики и должностными обязанностями сотрудников;
- изучение технологических процессов, их уровня автоматизации, мероприятий по обеспечению эксплуатации электрооборудования и средств автоматизации.

2. Задачи практики

Задачами производственной практики являются:

- знакомство со структурой предприятия
- знакомство со структурой и иерархией службы энергетика;
- знакомство со служебными обязанностями службы энергетика;
- знакомство с режимом работы подразделения, организационными мероприятиями, обеспечивающими обслуживание и ремонт электрооборудования и средств автоматизации.
- знакомство с составом работ по обслуживанию электрооборудования и средств автоматизации, выполняемых субподрядными организациями.
- выполнение индивидуальных заданий.

3. Вид практики, способы и формы ее проведения

Способы проведения производственной технологической практики: стационарная и выездная. Студенты отправляются на практику на предприятия, находящиеся в г. Челябинске. При возникновении возможности обеспечения студентам проживания за пределами г. Челябинска практика может проводиться выездным способом. В этом случае студенты могут направляться на предприятия, расположенные за пределами города, а также в студенческие строительные отряды.

Практика проводится дискретно – путем чередования в календарном учебном графике периодов учебного времени для проведения практик с периодами учебного времени для проведения теоретических занятий.

Тип практики по ФГОС ВО – практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

4. Планируемые результаты обучения при прохождении практики, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП

4.1. Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики

общепрофессиональных

- готовность к использованию технических средств автоматики и систем автоматизации технологических процессов (ОПК-9);

профессиональных:

- готовность к профессиональной эксплуатации машин и технологического оборудования и электроустановок (ПК-8).

- способность использовать технические средства для определения параметров технологических процессов и качества продукции (ПК-11).
- способность анализировать технологический процесс и оценивать результаты выполнения работ (ПК-13).

4.2. Планируемые результаты обучения при прохождении практики

Контролируемые компетенции	В результате прохождения практики студент должен		
	знать	уметь	владеть
ОПК - 9 - готовность к использованию технических средств автоматизации и систем автоматизации технологических процессов	методику подготовки к использованию технических средств автоматизации и систем автоматизации технологических процессов (Б2.В.04(П) -3.1)	подготовить к использованию технических средств автоматизации и систем автоматизации технологических процессов. (Б2.В.04(П)-У.1).	приемами настройки технических средств автоматизации и систем автоматизации технологических процессов (Б2.В.04(П)-Н.1)
ПК - 8 - готовность к профессиональной эксплуатации машин, технологического оборудования и электроустановок	методику подготовки к профессиональной эксплуатации машин и технологического оборудования и электроустановок (Б2.В.04(П)-3.2)	выполнять подготовку к профессиональной эксплуатации машин и технологического оборудования и электроустановок (Б2.В.04(П)-У.2)	навыками определения технического состояния машин, технологического оборудования и электроустановок (Б2.В.04(П)-Н.2)
ПК-11 - способность использовать технические средства для определения параметров технологических процессов и качества продукции	характеристики технических средств, применяемых для определения параметров технологических процессов и качества продукции (Б2.В.04(П)-3.3)	использовать технические средства для определения параметров технологических процессов и качества продукции (Б2.В.04(П)-У.3)	Навыками выбора технических средства для определения параметров технологических процессов и качества продукции(Б2.В.04(П)-Н.3)
ПК-12 – способностью организовывать работу исполнителей, находить и принимать решения в области организации и нормирования труда	Обучающийся должен знать: способы организации работы исполнителей, методы поиска и принятия решения в области организации и нормирования труда; (Б2.В.04(П)-3.4)	Обучающийся должен уметь: использовать способы организации работы исполнителей, применять методы поиска и принятия решения в области организации и нормирования труда; (Б2.В.04(П)-У.4)	Обучающийся должен владеть: способами организации работы исполнителей, методами поиска и принятия решения в области организации и нормирования труда; (Б2.В.04(П)-Н4)

<p>ПК-13 способность анализировать технологический процесс и оценивать результаты выполнения работ</p>	<p>технологические процессы сельскохозяйственного производства и оценивать результаты выполнения работ (Б2.В.04(П)-3.5)</p>	<p>анализировать технологический процесс и оценивать результаты выполнения работ (Б2.В.04(П)-У.5)</p>	<p>анализировать параметры технологического процесса и оценивать качество конечного продукта (Б2.В.04(П)-Н.5)</p>
---	---	---	---